



НЕО 210

НЕО 200

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

на шаровой кран
металлический санитарный

КОНСТРУКЦИЯ

HEO 200, 210, 220

HEO 200, 210, 220 представляют собой трехкомпонентные 2/2-ходовые шаровые краны из металла с верхним фланцем EN ISO 5211 размером от 1/4" до 4" (DN 15–100). Они особенно подходят для высокочистых применений. Через верхний фланец также можно заменять приводы.

HEO 200

HEO 200 является базовым клапаном для моделей 710 и 720. Он выполнен с ручным управлением имеет покрытую пластмассой рукоятку со стопорным устройством.

HEO 210

HEO 210 приводится в действие с помощью не требующего технического обслуживания, пневматического поршневого привода, который выполнен по принципу простого (возврат пружиной) или двойного действия. Привод имеет прочный алюминиевый корпус с покрытием. Серийно устанавливается встроенный визуальный индикатор положения.

HEO 220

HEO 220 имеет не требующий технического обслуживания, электрический сервопривод с мощным электродвигателем постоянного тока. Подключаемый редуктор, состоящий из ходового винта с поворотным рычагом, позволяет осуществлять поворот на 90°. Привод серийно оснащается визуальным индикатором положения и ручным аварийным приводом.



HEO 200



HEO 210

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подходит для нейтральных, агрессивных*, жидких, газообразных сред и паров
- Подходит для применений в вакууме
- Шаровые краны отвечают требованиям безопасности
- Внутренняя шероховатость поверхности – 0,4 мкм
- Модифицированные сварные швы для получения корпуса клапана без застойных зон и с гладкими поверхностями
- Герметичность проверена с помощью гелия под давлением 0,001 мбар
- Полная проходимость (Код соединения 59 и 80)
- Взрывобезопасное исполнение (ATEX) по запросу.

*см. характеристики рабочей среды на странице 4

СПЕЦИФИКАЦИИ

Номинальные размеры: 1/4"–4"

Варианты соединения:

- патрубок DIN11850
- патрубок ASME BPE
- патрубок SMS 3008
- патрубок EN ISO 1127
- хомут ASME BPE Доступность см. страницу 6

Материал корпуса клапана: CF3M (316L)

Материал шара: DN 8 - 15: SS316L, DN 20 - 100: CF3M

Материал уплотнения: PTFE, TFM (соответствие FDA)

Качество поверхности: внутри 0,6 мкм, механически полированная, снаружи отполирована электролитическим способом. Соответствие FDA согласно FDA 21 CFR 177.1550

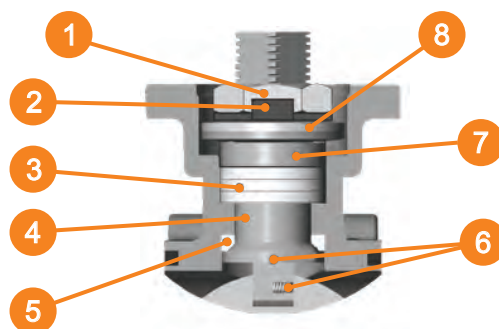
Макс. рабочее давление: 63 бар

Макс. допуст. рабочая температура: 220°C CIP и SIP – возможна очистка

- Без BSE и TSE (корпус)
- Без масла, смазки (корпус)

СИСТЕМА УПЛОТНЕНИЯ ШПИДЕЛЯ

- 1 - Ходовая гайка
- 2 - Стопорная шайба
- 3 - Кольцо со специальным сечением
- 4 - Шпindelь клапана
- 5 - Уплотнение шпинделя (PTFE)
- 6 - Узел антистатический
- 7 - Втулка из нержавеющей стали
- 8 - Тарельчатые пружины



Тройное уплотнение шпинделя гарантирует продолжительный срок службы

1. Конусообразное уплотнение шпинделя: расположенное под углом 45° уплотнение 1 надёжно препятствует выходу среды при приведении в действие шпинделя.
2. Обработанная поверхность шпинделя 2 : уменьшает трение на шпинделе, что снижает усилия привода и уменьшает износ.
3. Кольца V-образного сечения: три кольца V-образного сечения под действием давления выдавливаются снизу наружу и препятствуют выходу среды.
4. Стопорная шайба: предотвращает отвинчивание ходовой гайки при приведении в действие.
5. Ходовая гайка: фиксирует всю систему шпинделя.
6. Тарельчатые пружины: сжимают уплотняющую набивку для предотвращения выхода среды.
7. Втулка из нержавеющей стали: распределяет усилие пружин на набивку.
8. Антистатический узел: между шпиндель/шарик и шпиндель/корпус.

УПЛОТНЕНИЕ PTFE С НЕБОЛЬШИМИ МЁРТВЫМИ ЗОНАМИ



Уплотнение PTFE с незначительными мёртвыми зонами предназначено специально для уменьшения избыточных объёмов в камере шарика. Остающиеся в мёртвых зонах клапана среды, например в пищевой промышленности, нежелательны и могут приводить к загрязнению продуктов. Эти отложения накапливаются и загрязняют весь процесс. Уплотнение с небольшими мёртвыми зонами позволяет лучше очистить клапан.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Агрессивные, нейтральные, газообразные и жидкие вещества и пары, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства материалов корпуса и уплотнения.

Максимально допустимое давление рабочей среды:

см. диаграмму (для воды и не опасных сред, к которым устойчив материал корпуса клапана)

Максимально допустимая рабочая температура:

Материал уплотнения PTFE: 180°C
Материал уплотнения TFM: 220°C

КЛАСС ПРОТЕЧКИ

Класс протечки согласно ANSI FCI70 – B16.

104 класс протечки согласно A EN12266, 6 бар, воздух.

УПРАВЛЯЮЩАЯ СРЕДА (МОДЕЛЬ НЕО 210)

Управляющее давление 6–8 бар

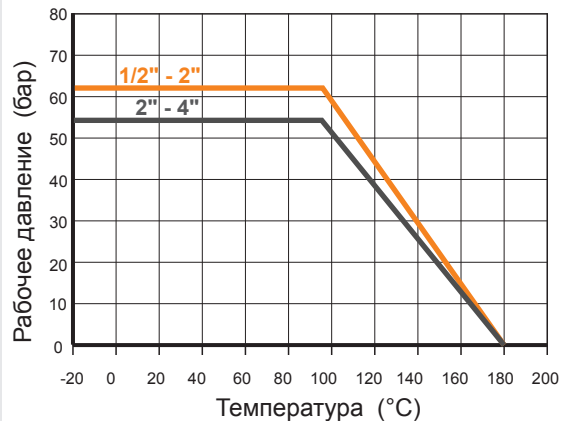
Максимальная допустимая температура управляющей среды 60°C

DN	Дюйм	Вращающийся момент	Пропускная способность, Kv (м³/ч)		Масса (кг)		
			Патрубок ASME BPE / SMS	Патрубок DIN/ISO	Шаровой кран без привода		
DIN	ASME	[Н.м]			Хомут ASME BPE	Патрубок ASME BPE / SMS	Патрубок DIN/ISO
15	1/2"	10	9,0	13,0	0,9	0,87	0,75
20	3/4"	12	26,0	34,0	1,044	1,092	0,924
25	1"	18	55,0	60,0	1,728	1,512	1,368
32	1 1/4"	22		94,0			2,196
40	1 1/2"	40	170,0	213,0	3,948	3,888	3,468
50	2"	48	349,0	366,0	5,484	4,308	5,136
65	2 1/2"	98	510,0	595,0	11,352	11,88	10,344
80	3"	111	893,0	935,0	15,492	15,828	14,904
100	4"	161	1645,0	1700,0	24,396	25,356	24,744

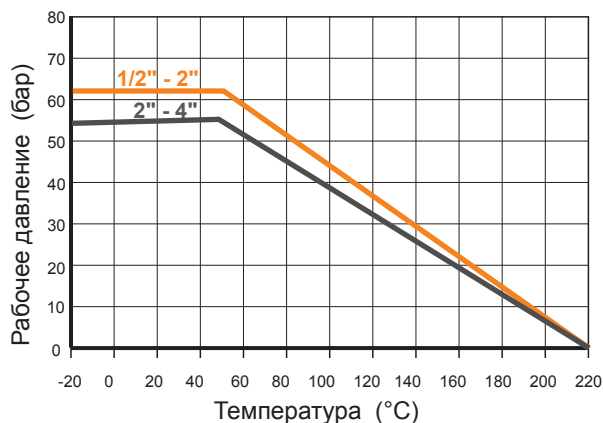
ДИАГРАММА «ДАВЛЕНИЕ-ТЕМПЕРАТУРА»

ПАТРУБОК ASME BPE / SMS

Материал уплотнения PTFE

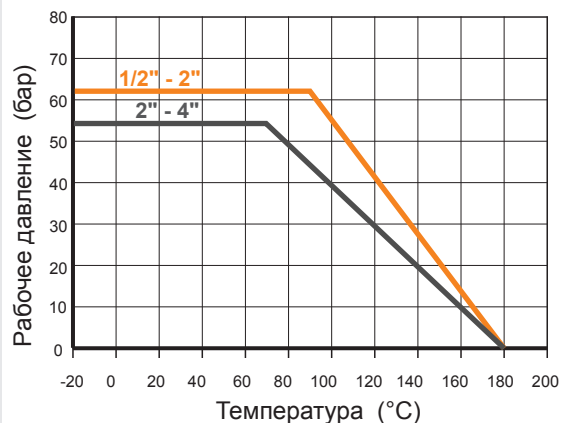


Материал уплотнения TFM 1600

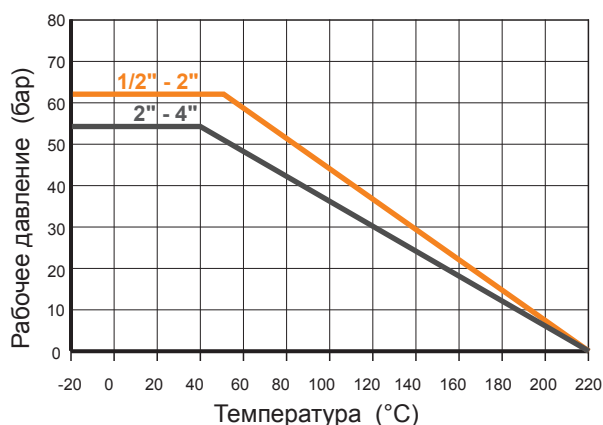


ХОМУТ ASME BPE

Материал уплотнения PTFE

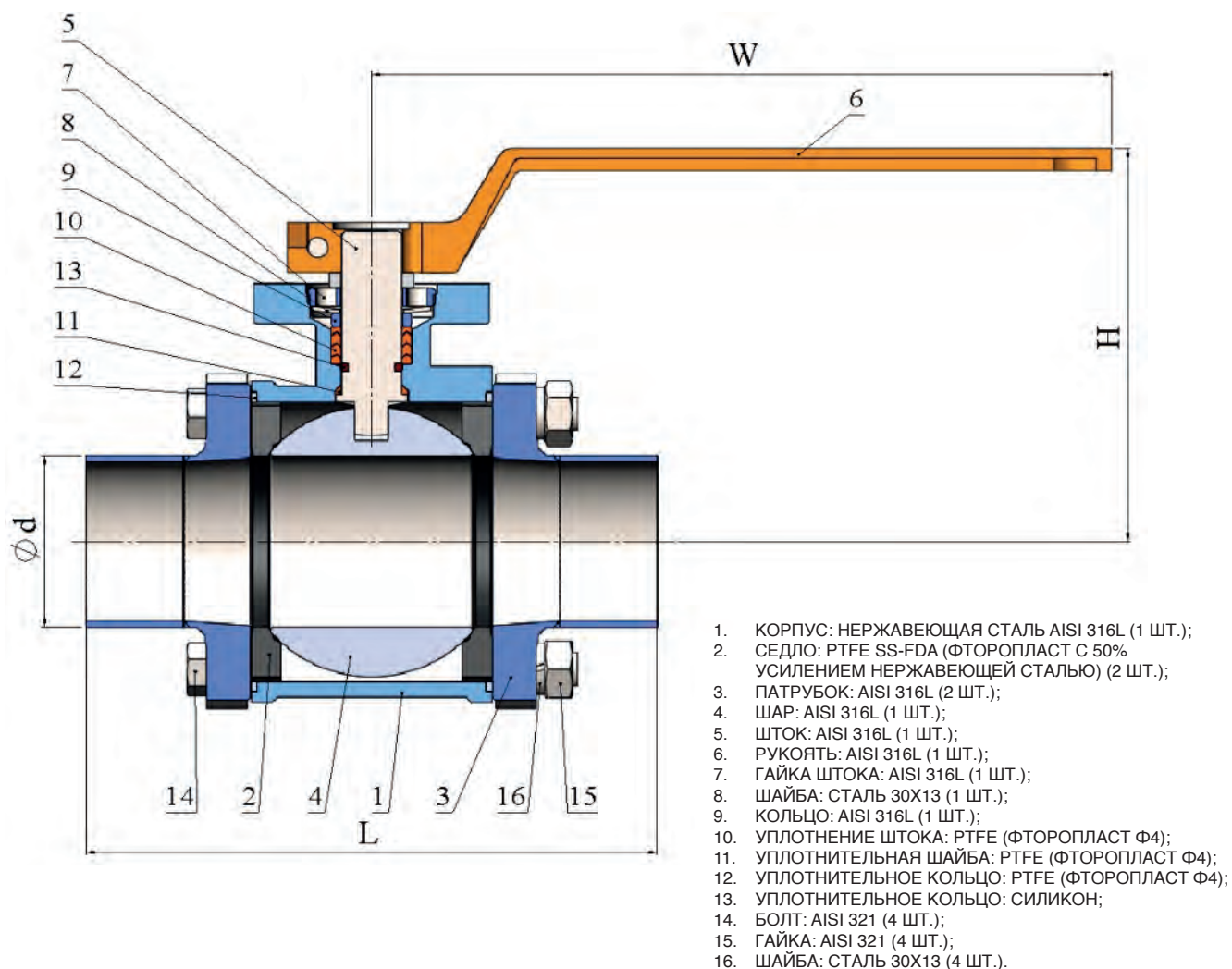


Материал уплотнения TFM 1600



РАЗМЕРЫ КОРПУСА

DN	d, мм	L, мм	H, мм	W, мм	ISO 5211
15	19	100	64	125	F03, F04
20	23	105	68	125	F03, F04
25	29	115	91	189	F03, F05
32	35	140	97	189	F04, F05
40	41	150	107	221	F05, F07
50	53	170	116,5	221	F05, F07
65	70	220	154,5	302	F07, F10
80	85	300	166,5	302	F07, F10
100	104	325	219,5	350	F10



Соответствует требованиям: ГОСТ Р 53672-2009. Разработано ЗАО "Научно-производственная фирма "Центральное конструкторское бюро арматуростроения" <http://www.ckba.ru>
 Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013